

剥離紙／剥離フィルム

DAISANが長年培ったシリコーン塗工技術を生かし、剥離紙・剥離フィルムの着色、部分剥離、剥離力のコントロールなど、お客様のご希望の仕様、用途に応じた開発、生産を行っております。

剥離紙

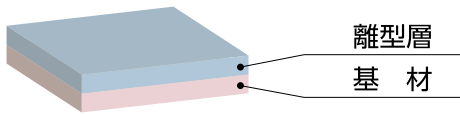
加工仕様

《熱硬化方式》

基材: グラシン紙、PEラミネート上質紙 など
最大塗工幅: 1,240mm

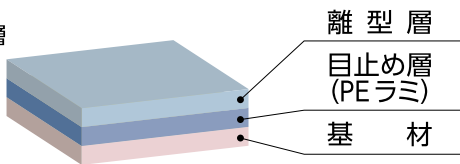
一般タイプ

- 離型層
- 基材



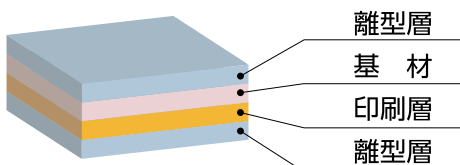
PEラミネート 目止めタイプ

- 離型層
- 目止め層
- 基材



印刷付きタイプ

- 離型層
- 基材
- 印刷層



剥離フィルム

加工仕様

《熱硬化方式》

基材: PET、PPなど
最大塗工幅: 1,240mm

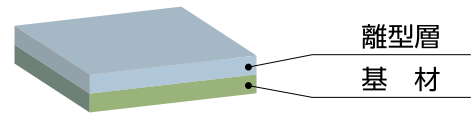
《UV硬化方式》

基材: PET、PP、PEなど
最大塗工幅: 1,240mm

※熱キュアタイプとUVキュアタイプの2種類の硬化方式を持ち、熱に弱いフィルムでも剥離処理をすることが可能です。

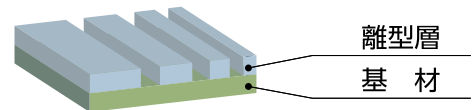
一般タイプ

- 離型層
- 基材



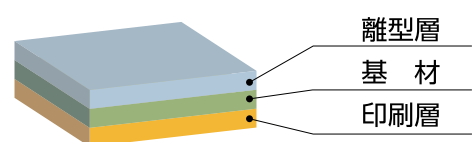
パターン塗エタイプ

- 離型層
- 基材



印刷付きタイプ

- 離型層
- 基材
- 印刷層

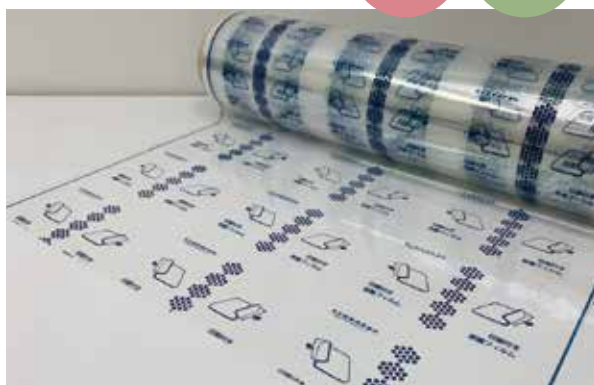


用途に合わせたオーダーメイドが可能です。

印刷付きタイプ

剥離紙

剥離フィルム



離型面の反対面に印刷し、剥がし忘れ防止や貼り合わせ位置合わせ等視認性が向上します。

パターン塗工タイプ

剥離紙

剥離フィルム



剥離させる部分を指定できます。また、水玉や亀甲柄等、色々なパターン塗工も可能です。

無溶剤、非シリコンタイプ

剥離紙

剥離フィルム

	剥離力 (mN/50mm)	残留接着率 (%)
無溶剤タイプ	30	90 以上
非シリコンタイプ	400	90 以上

環境に配慮した無溶剤タイプ、シリコンを嫌う部材への離型効果付与等様々な離型剤を取り扱っています。

滑らないシリコンタイプ

剥離紙

	すべり性 (摩擦係数)
滑り性のない剥離紙	0.35
通常グラシン剥離紙 <small>当社品比較</small>	0.16
グラシン紙	0.38

滑り性のない剥離紙が可能です。傾斜のついた台などでお客様の製品が剥離紙から滑ってしまう問題を解決します。

代表物性値

剥離紙

剥離フィルム

	剥離フィルム	
	剥離力 (mN/50mm)	残留接着率 (%)
軽剥離タイプ	50	90 以上
	75	90 以上
中剥離タイプ	150	90 以上
	200	90 以上
重剥離タイプ	500	90 以上

上記データは、弊社実験条件の一例であり、本製品の性能がこのデータに合致することを保証するものではありません。各種性能については、印刷条件、加工条件、基材等により異なる可能性がありますので、実際の構成での事前確認をお願いします。

【処理条件】

日東電工(株) 31Bテープ貼付後、25℃×20hr・2kpa

【測定条件】

剥離力 剥離速度:300mm/min, 剥離角度:180°
 残留接着率 剥離力測定に用いたテープを貼り替え、70℃×2hr養生後、300mm/min, 180°ピールブランクとして未使用の31Bテープを使用し、同条件にて測定

$$\text{残留接着率}(\%) = \frac{\text{剥離力測定に用いたテープの剥離力}}{\text{未使用の31Bテープの剥離力}} \times 100$$



大三紙業株式会社
DAISAN FILMS CONVERTING CO.,LTD.

本社 〒441-3104 愛知県豊橋市雲谷町外ノ谷55-1(深田池工場)
 TEL: 0532(41)5111(代) FAX: 0532(41)5118
<http://www.daisan.com/>