

環境負荷
低減包材

バイオ Eco パッケージ ヒートシール紙・ ヒートシール耐油紙

海洋プラスチック問題が注目され、世界的に環境負荷低減、脱プラ、CO₂削減などの動きが加速されています。DAISANは脱シーラントフィルム化、更には一定値以上の耐油効果付与をした、機能性紙製品の開発をいたしました。

特長

1 基材はリサイクル可能な「紙」

サステナブル資源である「紙」を基材として使用し、プラスチックフィルムを使用しないため、使用後のリサイクルが可能です。

2 PPやPEラミネート紙からの置き換えが可能

ヒートシール性能があり、PPやPEラミネート紙からの置き換えが可能です。また、プラスチックフィルムと比べ、酸素・水蒸気透過を向上させたため、蒸気籠りを緩和することができます。

3 環境に優しいヒートシール剤

ヒートシール剤は、環境に優しい水性コーティング剤を使用しており、FDA(米国食品医薬局)の使用許可リストに収録された物質で構成されています。

4 各種ご要望に対応可能

印刷の有無や納入形態(ロール・袋・平判)といったご要望に対応いたします。

ハンバーガーや揚げ物など、手を汚さずに持ち運べます!

ハンバーガー



フライドチキン



やきとり



かきあげ



バイオ Eco パッケージ ヒートシール紙・ヒートシール耐油紙

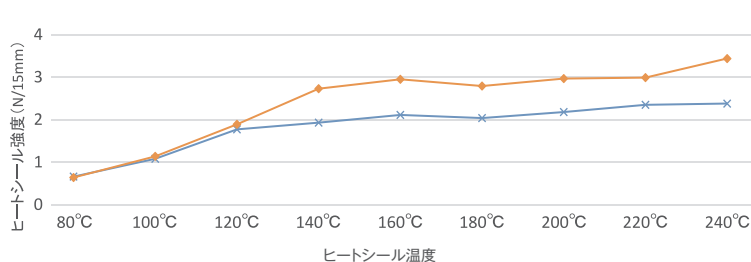
構成とラインナップ

タイプ	基材	坪量(g/m ²)	総厚(μm)	耐油キット値
ヒートシール紙	純白紙	40	約53	<1
ヒートシール耐油紙	純白紙	40	約56	12

耐油キット値：JAPAN TAPPI 紙パルプ試験方法No.41：2000
紙及び板紙—はつ油度試験方法—キット法

※タイプ、基材変更の可能性あります。

ヒートシール曲線



—×— ヒートシール紙
—◇— ヒートシール耐油紙

ヒートシール条件

ヒートシール紙：5kg/cm²×1.5sec (塗工面同士)

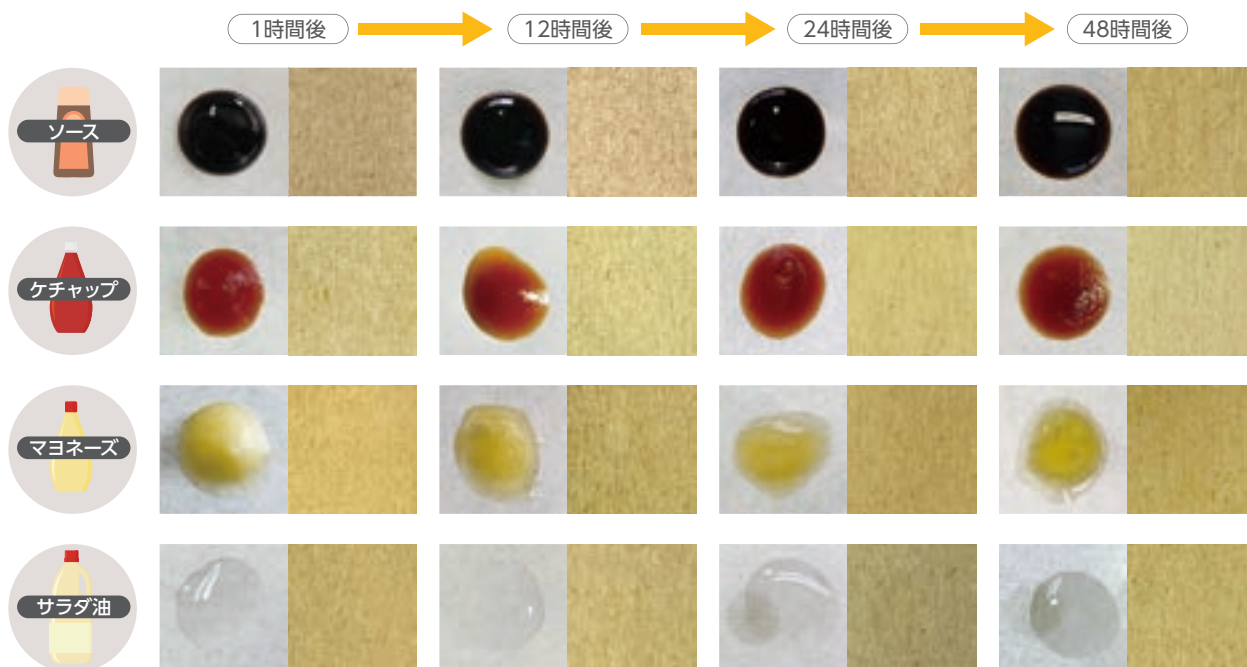
ヒートシール耐油紙：2kg/cm²×1sec (塗工面同士)

測定条件

300mm/min 180°

耐油 (実用) 試験

ヒートシール耐油紙の下にあぶら取り紙(右)を敷き、各調味料を1滴垂らし、各時間経過後の様子を観察した試験紙(左)。



※弊社実験条件の一例であり、本製品の性能がこのデータに合致することを保証するものではありません。各種性能については、印刷条件、加工条件、基材等により異なる可能性がございます。

ご指定の紙基材にも耐油効果やヒートシール効果など様々な性能を付与できます。



大三紙業株式会社
DAISAN FILMS CONVERTING CO.,LTD.

本社 〒441-3104 愛知県豊橋市雲谷町外ノ谷55-1 (深田池工場)
TEL: 0532(41)5111(代) FAX: 0532(41)5118
<http://www.daisan.com/>